

Allegato 5
Descrizione per il pubblico
del progetto di efficientamento e potenziamento delle attività dello Stabilimento
(rif. Rapporto Finale Inchiesta Pubblica, prot. n. 19185 del 23.06.2023)

1. INTRODUZIONE

Il progetto di efficientamento e potenziamento delle attività dello Stabilimento consta della realizzazione e messa in opera dei nuovi Reparti R200 e R210 e del nuovo Campo Prove R140, oggetto dell'attuale procedura.

2. I REPARTI R200 E R210

I Reparti R200 e R210 costituiscono un insieme unitario di locali funzionali all'esecuzione di un unico processo suddiviso in fasi rigidamente sequenziali:

- la preparazione di materie prime non esplodenti (R200a);
- la preparazione di materie prime esplodenti (R200b);
- la miscelazione dei materiali preparati per costituire il composto esplosivo di tipo PBX cast-cured (R200c);
- il riempimento di manufatti con il composto esplosivo di tipo PBX cast-cured (R200d);
- la stagionatura ("curing") dei manufatti così caricati (R200e);
- le operazioni di controllo, finitura e imballaggio (R210).

Per una descrizione dettagliata dei Reparti R200 e R210 e delle operazioni in essi svolte, si rimanda all'Allegato N "Relazione Tecnica RT4900917 – Nuovi fabbricati R200 e R210" allo Studio di Impatto Ambientale, già trasmesso al pubblico.

L'opera è chiaramente finalizzata a potenziare in modo significativo la produttività dello Stabilimento e a ridurre i costi di produzione, creando importanti efficienze economiche.

Attualmente, infatti, e sin dal 2004, lo Stabilimento si avvale di una linea di produzione che, basata sul medesimo processo, produce i medesimi prodotti; solo, l'attuale processo è svolto in locali più piccoli e con macchinari dotati di minore capacità produttiva. Tali attività sono eseguite nei Reparti R98 e R104/R130.

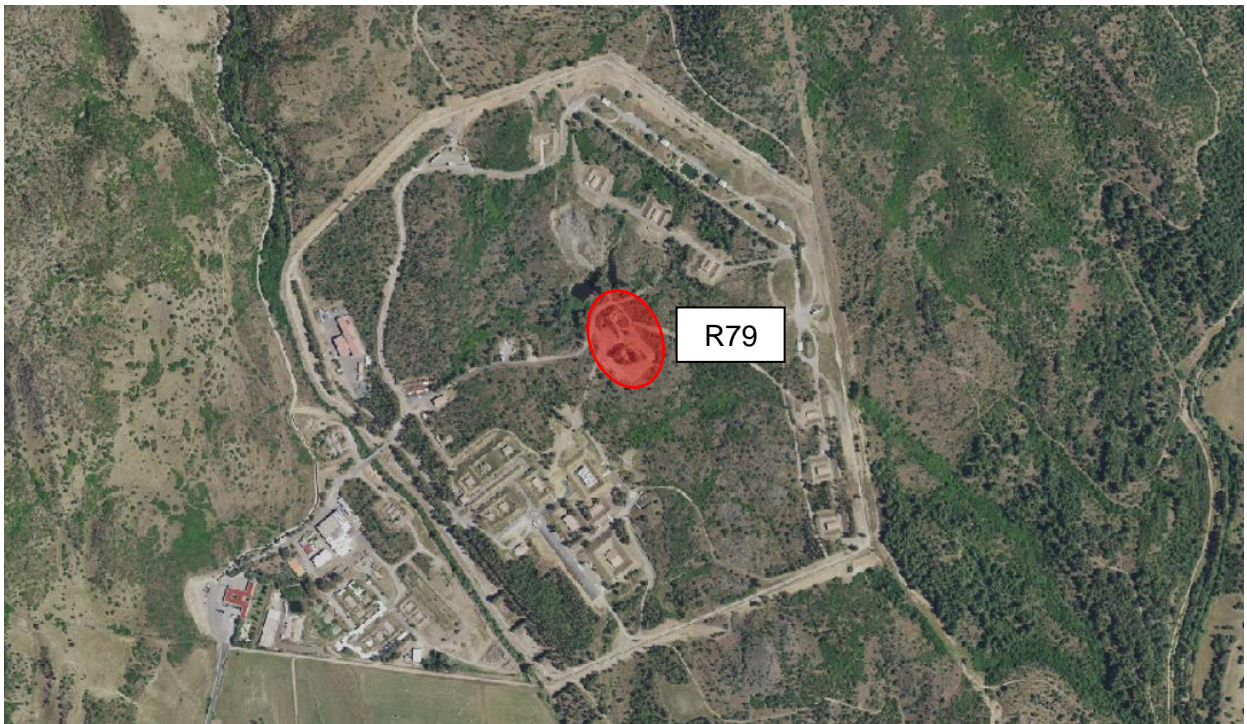
L'aumento significativo di produttività è rappresentato dalla capacità del miscelatore collocato nel Reparto R200c, che ha la capacità di miscelare circa 2.700 kg di esplosivo, rispetto agli 800 kg di cui è capace il miscelatore operativo presso il Reparto R98c.

Grazie ad un rapporto 1:3,4, i nuovi Reparti R200 e R210, affiancati agli esistenti Reparti R98 e R104/R130, rappresentano un chiaro elemento di efficientamento e di potenziamento delle capacità dello Stabilimento, permettendo di produrre complessivamente un numero di manufatti circa 4 volte maggiore rispetto all'attuale.

3. IL NUOVO CAMPO PROVE R140

Il nuovo Campo Prove R140 non è direttamente collegato ad alcun processo produttivo e quindi non fa parte di un progetto di potenziamento dello Stabilimento. Esso è di fatto la ricollocazione del precedente Campo Prove R79 in altra area.

Un Campo Prove (R79) simile, infatti, fu costruito nella zona centrale dello Stabilimento tra i Reparti di produzione e i Depositi di stoccaggio



Pertanto, si è deciso di eliminare il Campo Prove R79 e di costruire un nuovo Campo Prove in sostituzione del precedente, in posizione decentrata rispetto alle aree di produzione e di deposito, così da migliorare le condizioni di sicurezza generali dello Stabilimento e, al contempo, permettere la costruzione dei reparti R200 e R210 nell'area centrale del sito.



Il Campo Prove R79 era autorizzato a scoppi statici fino a 8 kg di esplosivo, mentre il Campo Prove R140 è autorizzato a scoppi statici fino a 10 kg di esplosivo: sostanzialmente i due campi prove sono equivalenti in termini di capacità operative.

Nel nuovo Campo Prove R140 – come nel vecchio Campo Prove R79 – si svolge un’attività a sé, asincrona e scollegata dai processi produttivi svolti nello stabilimento, in quanto destinata alla verifica sperimentale saltuaria di prodotti in fase di progetto o di alcuni prodotti finiti di piccole dimensioni.