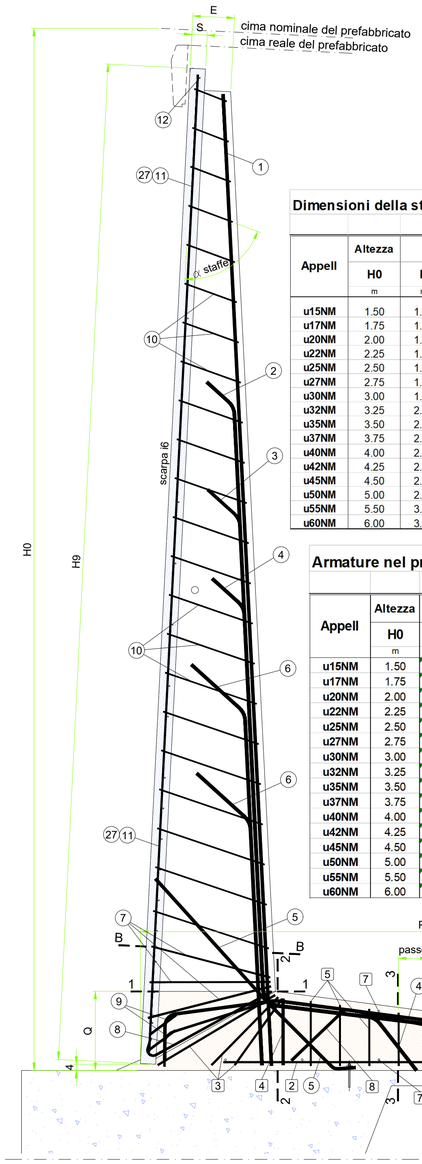
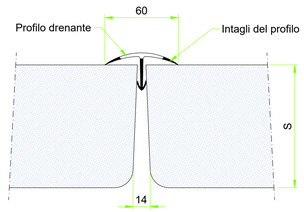
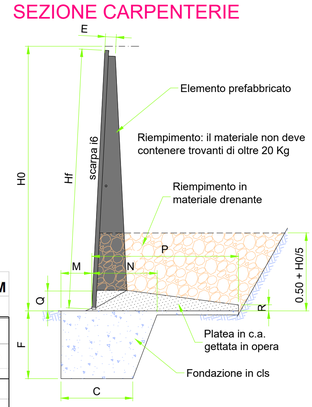
SEZIONE A-A



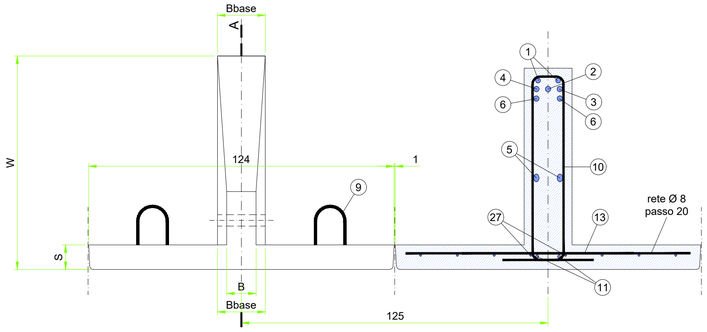
PARTICOLARE GIUNTO CON PROFILATO DRENANTE



SEZIONE CARPENTERIE

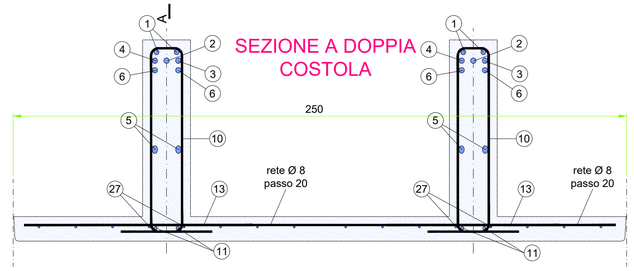


VISTA SUPERIORE



SEZIONE B-B

SEZIONE A DOPPIA COSTOLA



Dimensioni della struttura — Serie uNM

Appell	Altezza	Dimensioni della platea				Dimensioni del prefabbricato				
	H0	P	Q	R	Bpl	E	W	S	Bbase	Peso
	m	m	m	m	m	cm	cm	cm	cm	t
u15NM	1.50	1.15	0.20	0.12	1.25	27	40	10.0	14.0	0.56
u17NM	1.75	1.30	0.22	0.12	1.25	27	43	10.0	14.0	0.67
u20NM	2.00	1.40	0.23	0.12	1.25	27	45	10.0	14.0	0.77
u22NM	2.25	1.55	0.25	0.12	1.25	27	47	10.0	14.5	0.88
u25NM	2.50	1.65	0.26	0.12	1.25	27	49	10.0	14.5	0.99
u27NM	2.75	1.80	0.28	0.12	1.25	27	52	10.0	15.0	1.11
u30NM	3.00	1.90	0.29	0.12	1.25	27	54	10.0	15.0	1.22
u32NM	3.25	2.05	0.31	0.12	1.25	27	56	10.0	15.5	1.35
u35NM	3.50	2.15	0.32	0.12	1.25	27	59	10.0	15.5	1.47
u37NM	3.75	2.30	0.34	0.12	1.25	27	61	10.0	17.0	1.61
u40NM	4.00	2.40	0.35	0.12	1.25	27	63	10.0	17.0	1.74
u42NM	4.25	2.55	0.37	0.15	1.25	27	65	10.0	18.0	1.89
u45NM	4.50	2.65	0.38	0.15	1.25	26	68	10.0	18.0	2.02
u50NM	5.00	2.90	0.41	0.15	1.25	26	72	10.0	19.0	2.32
u55NM	5.50	3.15	0.44	0.15	1.25	26	77	10.0	19.0	2.60
u60NM	6.00	3.40	0.48	0.15	1.25	26	81	10.0	20.0	2.93

Armature nel prefabbricato — Serie NM

Appell	Altezza	Armature nell'elemento prefabbricato (n°.diametro)													
	H0	F(1)	F(2)	F(3)	F(4)	F(5)	F(6)	F(7)	F(8)	F(9)	F(10)	F(11)	F(12)	F(13)	Rete
	m	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ
u15NM	1.50	1.14	1.12	-	-	2.12	-	1.08	1.08	1.10	5.08	2.08	1.12	-	8x20
u17NM	1.75	1.14	1.14	-	-	2.12	-	1.08	1.08	1.10	6.08	2.08	1.12	1.08	8x20
u20NM	2.00	1.14	1.12	1.10	-	2.12	-	1.08	1.08	1.10	7.08	2.08	1.12	1.08	8x20
u22NM	2.25	1.14	1.12	1.12	-	2.14	-	1.08	1.08	1.10	8.08	2.08	1.12	1.08	8x20
u25NM	2.50	1.14	1.14	1.14	-	2.14	-	2.08	1.10	1.10	9.08	2.08	1.12	1.08	8x20
u27NM	2.75	1.16	1.14	1.12	-	2.14	-	2.08	1.10	1.10	10.08	2.08	1.12	0.08	8x20
u30NM	3.00	1.16	1.14	1.14	-	2.14	-	2.08	1.10	1.12	10.08	2.08	1.12	0.08	8x20
u32NM	3.25	1.16	1.16	1.14	-	2.14	-	2.08	1.12	1.12	11.08	2.10	1.12	1.08	8x20
u35NM	3.50	1.16	1.16	1.16	-	2.14	-	2.08	1.12	1.12	12.08	2.10	1.12	1.08	8x20
u37NM	3.75	1.16	1.16	1.14	1.14	2.16	-	2.08	1.12	2.10	13.08	2.10	1.12	2.08	8x20
u40NM	4.00	1.16	1.16	1.16	1.16	2.16	-	2.08	1.14	2.10	14.08	2.10	1.12	3.08	8x20
u42NM	4.25	1.16	1.16	1.18	1.18	2.16	-	3.08	1.14	2.10	15.08	2.10	1.12	1.08	8x20
u45NM	4.50	1.18	1.16	1.18	1.18	2.16	-	3.08	1.14	2.10	16.08	2.10	1.12	2.08	8x20
u50NM	5.00	1.20	1.18	1.18	1.20	2.18	-	3.08	1.14	2.12	18.08	2.10	1.12	4.08	8x20
u55NM	5.50	1.18	1.20	1.18	1.18	2.20	1.16	3.08	1.14	2.12	21.08	2.10	1.12	6.08	8x20
u60NM	6.00	1.20	1.20	1.20	1.20	2.20	1.18	3.10	1.14	2.14	23.08	2.10	1.12	9.08	8x20

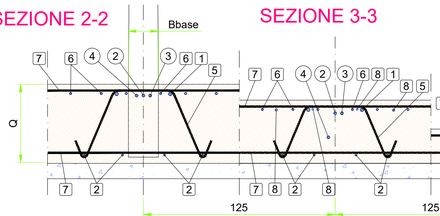
Armature in opera — Serie uNM

Appell	Altezza	Armature della platea (n°.diametro)								
	H0	F0(1)	F0(2)	F0(3)	F0(4)	F0(5)	F0(6)	F0(7)	F0(8)	F0(9)
	m	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ
u15NM	1.50	2.14	3.10	1.08	1.10	1.08	2.10	4.08	-	1.08
u17NM	1.75	2.14	3.10	1.08	1.10	1.08	2.12	4.08	-	1.08
u20NM	2.00	2.14	3.11	1.10	1.10	2.08	2.12	4.08	-	1.08
u22NM	2.25	2.14	3.11	1.10	1.10	3.08	2.14	4.08	-	1.08
u25NM	2.50	2.14	3.12	1.10	1.12	3.10	2.14	4.08	-	1.08
u27NM	2.75	2.16	4.11	1.10	1.12	4.10	4.11	6.08	-	1.08
u30NM	3.00	2.16	4.11	1.10	1.12	4.10	4.12	6.08	-	1.08
u32NM	3.25	2.16	4.11	1.10	1.12	4.10	4.13	6.08	-	1.08
u35NM	3.50	2.16	4.12	2.10	1.14	5.10	4.13	6.08	-	1.08
u37NM	3.75	2.16	4.12	2.10	1.14	5.10	4.14	6.08	-	1.08
u40NM	4.00	2.16	4.12	2.12	1.14	6.10	4.14	8.08	-	1.08
u42NM	4.25	2.16	4.13	3.10	1.14	5.11	4.15	8.08	-	1.10
u45NM	4.50	2.16	4.13	3.10	1.14	6.11	4.16	8.08	-	1.10
u50NM	5.00	2.16	2.12-2.14	3.12	1.14	2.10-5.12	6.14	8.08	2.10	1.10
u55NM	5.50	2.18	4.14	3.12	1.16	2.10-6.12	2.14-4.16	10.08	2.12	1.10
u60NM	6.00	2.20	4.14	3.12	1.16	9.12	4.16-2.18	10.08	2.14	1.10

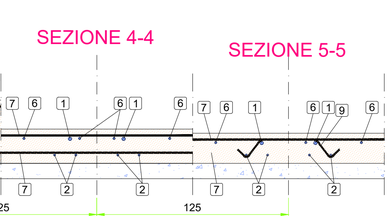
SEZIONI PLATEA

SEZIONE 2-2

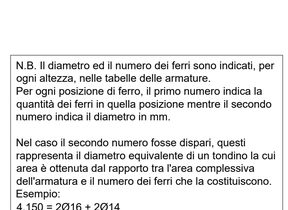
SEZIONE 3-3



SEZIONE 4-4



SEZIONE 5-5



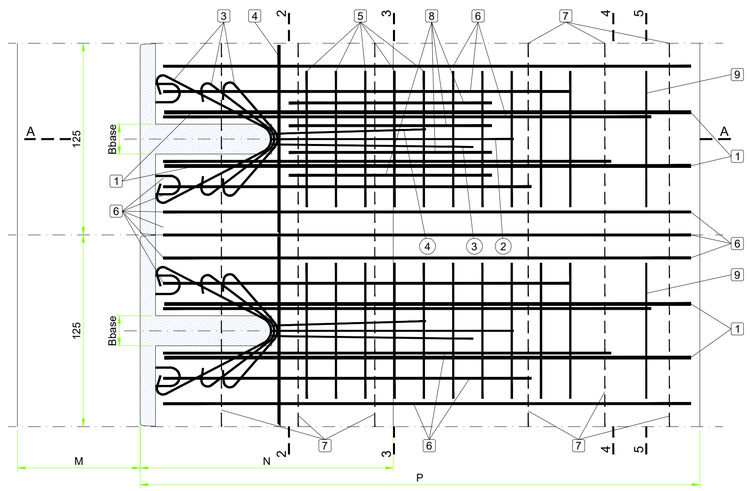
N.B. Il diametro ed il numero dei ferri sono indicati, per ogni altezza, nelle tabelle delle armature.
Per ogni posizione di ferro, il primo numero indica la quantità dei ferri in quella posizione mentre il secondo numero indica il diametro in mm.

Nel caso il secondo numero fosse dispari, questi rappresenta il diametro equivalente di un tondino la cui area è ottenuta dal rapporto tra l'area complessiva dell'armatura e il numero dei ferri che la costituiscono.
Esempio:
4.150 = 2Ø16 + 2Ø14
3.193 = 2Ø20 + 1Ø18

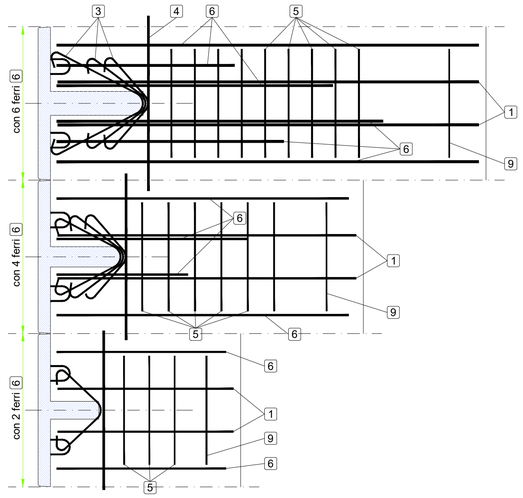
(2) FERRI PROVENIENTI DALL'ELEMENTO PREFABBRICATO
[1] FERRO AGGIUNTO IN OPERA

H0 = Altezza nominale del prefabbricato di serie, multipla di 25cm o 50cm, a cui fanno riferimento le dimensioni e le armature.
Hf = Altezza della facciata. Spiccato netto del muro emergente dalla fondazione.

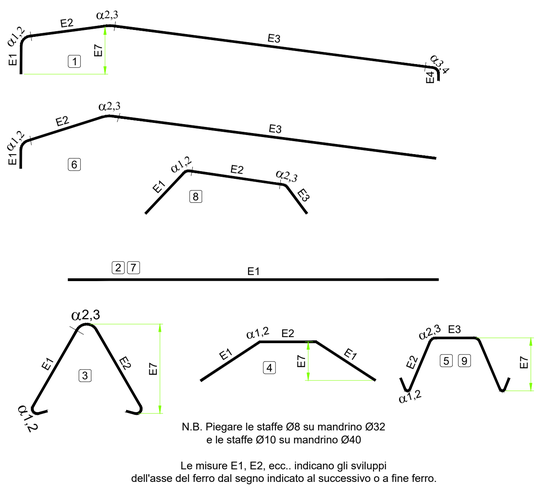
PIANTA E SEZIONE 1-1



SCHEMI DISPOSIZIONE FERRI 6



SCHEMA FERRI IN OPERA



N.B. Piegare le staffe Ø8 su mandrino Ø32
e le staffe Ø10 su mandrino Ø40

Le misure E1, E2, ecc.. indicano gli sviluppi
dell'asse del ferro dal segno indicato al successivo o a fine ferro.

MATERIALI

CALCESTRUZZO

ELEMENTO PREFABBRICATO IN C.A.V.

Cemento Portland EN 197-1	CEM I 52.5 R
Classe di resistenza:	C35/45
Rapporto A/C:	0.50
Dimensione max inerti:	16 mm
Classe di consistenza:	S3-S4
Classi di esposizione / copriferri:	
Lato facciata esterna:	XF1 / c=35 $^{+5}_{0}$ mm
Lato intradosso della parete:	XC3 / c=30 $^{+5}_{0}$ mm
Costola e tirante (tipo "T"):	XC3 / c=30 $^{+5}_{0}$ mm

PLATEA STABILIZZATRICE IN C.A.O.

Cemento Portland EN 197-1	CEM II 32.5 - 42.5 R o N
Classe di resistenza:	C25/30
Rapporto A/C:	max 0.60
Dimensione max inerti:	32 mm
Classe di consistenza:	S3 - S4
Classi di esposizione / copriferri:	
Estradosso platea:	XC2 / c=40 $^{+10}_{0}$mm
Intradosso platea:	XC2 / c=40 $^{+10}_{0}$mm

FONDAZIONE IN CLS NON ARMATO

Cemento Portland EN 197-1	CEM II 32.5 R o N
Classe di resistenza:	C16/20
Rapporto A/C:	max 0.60
Dimensione max inerti:	50 mm
Classe di consistenza:	S3-S4

ACCIAIO

B450C

CITTA' DI TEMPIO PAUSANIA

Lavori di realizzazione strada di collegamento Tempio - strada provinciale per Aglientu - PIA SS 17-19 "Alta Gallura"

3° stralcio funzionale - LOTTO 2° - Tratto 2 - da km 0+725 a km 1+725

REVISIONE PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTAZIONE : R.T.I.

bonifica spa

S G I STUDIO GALLI INGEGNERIA

Ing. Angelo Binaghi

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI E PROGETTAZIONE STRADALE
Ing. F. P. Bocchetto (Bonifica)

PROGETTAZIONE STRUTTURALE
Ing. F. Momoni (Bonifica)

ASPETTI AMBIENTALI
Arch. C. Caminiti (Bonifica)

PROGETTAZIONE IDRAULICA
Ing. F. P. Bocchetto (Bonifica)

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	IL GEOLOGO	SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Arch. Giancarmelo Serra	*Dott. Geol. L. Caravani*	*Ing. A. Binaghi*

Ing. A. Binaghi

OPERA D'ARTE MINORI

Muri
Muro di sottoscarpa da km 1+204,09 al km 1+301,07
e imbocco/sbocco tombino al km 1+284,95
Particolari e Armature Elementi serie uNM

CODICE ELABORATO	PE3OMNMS202	REV.	A	SCALA	DATA CONSEGNA
				-	-

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE
	REVISIONE PROGETTO ESECUTIVO	*Febbraio 2021*			
	EMISSIONE	*Dicembre 2012*			